

Technische Presseinformationen



TIME & COST-EFFECTIVE TRADE SHOWS

easyFairs Schüttgut Duisburg

**28. bis 29. Mai 2008
Landschaftspark Duisburg**

A.B.S. Silo- und Förderanlagen GmbH

Aerzener Maschinenfabrik GmbH

Agrichema Materialflußtechnik GmbH & Co. KG

AVA-Huep GmbH & Co. KG

DASAG GmbH Verfahrenstechnik-Anlagenbau

INFASTAUB GmbH

J-Tec Schüttguttechnik GmbH

KettenWulf Betriebs GmbH

Kraft Apparatebau und Vertriebs GmbH

Motec Ingenieurbüro GmbH

NETZSCH-Feinmahltechnik GmbH

Vibra Maschinenfabrik Schultheis GmbH & Co.

Ystral GmbH

A.B.S. Silo- und Förderanlagen GmbH

Flexible Materiallogistik durch Inhouse-Lagerung

Die A.B.S. Silo- und Förderanlagen GmbH zählt zu den Spezialisten bei der Herstellung von flexiblen Silos, Siloanlagen, Containern und Austragshilfen für alle Schütt- und Stückgüter. Diese werden aus verschiedenen hochfesten High-Tech-Geweben hergestellt und sind für Gewichte bis 50 t und für Volumen bis 200 m³ erhältlich.

Das weite Einsatzgebiet reicht von der Kunststoff- und Recyclingindustrie über die chemische und pharmazeutische Industrie sowie die Lebensmittel-, Futtermittel- und Süßwarenindustrie. Eine über 25jährige Erfahrung auf diesen Gebieten ermöglicht es uns, neben den standardisierten Produkten, vor allem auch Speziallösungen anzubieten.

Flex-Silos

Zu den interessanten Aspekten flexibler Lagerlösungen gehört die Inhouse-Lagerung von Schüttgütern wie z.B. Kunststoffgranulate in speziellen Flex-Silos aus luftdurchlässigem Gewebe.

Sie passen sich den örtlichen Gegebenheiten hervorragend an, statt wertvollen Raum zu verschwenden. Für den Anwender ermöglicht diese Silokonstruktion problemlosen Transport, einfache Montage, gute Ausfließeigenschaften und es sind keine aufwändigen Fundamente erforderlich. Sämtliche Komponenten der Silotechnik wie Füllstandsmelder, Steuerung, Förder- und Dosiertechnik usw. lassen sich problemlos integrieren, es werden schlüsselfertige Gesamtlösungen – vom Engineering bis zur Montage geliefert.

Flex-Container

Mit den Flex-Containern (bis 2 m³) lassen sich Lagerflächen nutzen, die nicht unmittelbar beim Verarbeitungsort liegen. Sie bestehen aus flexiblem High-Tech-Gewebe, das in einem stabilen Gestell aus lackiertem, grundiertem bzw. verzinktem Stahl aufgehängt ist. Sie werden dem individuellen Kundenwunsch und Einsatzzweck angepasst. Beispiele dafür sind komplett abnehmbare Deckel, staubdichte Andockeinrichtungen, Einsatz von lebensmittelechten Geweben. Stapellecken und -füße sowie Anschlag- und Transporthilfen erlauben die leichte Handhabung per Kran und Stapler. Auf Wunsch gibt es fahrbare Ausführungen auf Rollen.

Austragshilfen

Bei der Lagerung mancher Schüttgüter kommt es immer wieder zu Auslaufproblemen. In diesen Fällen hält A.B.S. eine breite Palette von bewährten und patentierten Austragshilfen bereit. Je nach Schüttgut wird z.B. gezielt Luft eingetragen oder kontrollierte Bewegungen im Konusbereich eingeleitet, um das Schüttgut problemlos austragen zu können. Die wartungsfreien Austragshilfen lassen sich auch in bereits vorhandene Stahlsilos, Holzsilos, Behälter, Container oder Betonbunker nachrüsten. In Ihrer Instandhaltung stecken Möglichkeiten ...

Firma:	A.B.S. Silo- und Förderanlagen GmbH Industriepark 100 D-74706 Osterburken
Standnummer:	A:24A
Internet:	www.abs-products.de

Aerzener Maschinenfabrik GmbH

Natürliche Perfektion: Delta Screw Generation 5 Neue Verdichteraggregate der Aerzener Maschinenfabrik GmbH

Delta Screw Generation 5 heißen die neu entwickelten Verdichteraggregate der Aerzener Maschinenfabrik GmbH. Sie sind die Synthese aus den bekannten sowie erfolgreichen Charakteristiken der Vorgängergeneration mit technischen Innovationen.

Die Aerzener Maschinenfabrik hat als einer der ersten Verdichterhersteller Kompaktaggregate entworfen und diese seit Jahrzehnten ständig weiterentwickelt. Delta Screw Generation 5 ist somit bereits die fünfte Generation von Aerzener Verdichteraggregaten und steht damit für die erfolgreiche Kombination von Tradition und Innovation.

Die große Erfahrung im Bau von ölfreien Kompressoren ist dabei der Garant für qualitativ hochwertigste und zuverlässigste Verdichteraggregate.

Im Vordergrund der neuen Baureihe stehen allerdings 5 Hauptvorteile für den Kunden, die gleichzeitig entscheidende Unterscheidungskriterien zu anderen Verdichtermodellen darstellen und daher maßgeblich zur Namensgebung „Generation 5“ beitragen.

Die Aerzener Schraubenverdichter zeichnen sich durch zwei unterschiedliche Rotorenprofile aus, welches ein Alleinstellungsmerkmal auf dem Kompressorenmarkt darstellt.

Für Niederdruckanwendungen bis 2 bar steht ein speziell konzipiertes 3 + 4-Profil (VML-Verdichter), für höhere Drücke bis 3,5 bar ein 4 + 6-Profil (VM-Verdichter) zur Verfügung.

Somit steht je nach Einsatzfall und Druckbereich der energetisch optimale Verdichtertyp zur Verfügung. Die Energieeffizienz der Aerzener Kompressoren verstärkt sich zudem durch zwei unterschiedliche Druckauslässe je Rotorprofil, die je nach Druck und Volumenstrom für ein Optimum in der inneren Verdichtung sorgen. Die unterschiedlichen inneren Druckverhältnisse vermeiden mögliche Überkompressionen, der Wirkungsgrad der Maschinen steigt. So kann sich z. B. im Niederdruckbereich bis 2 bar ein energetischer Vorteil von über 20% im Vergleich zu anderen Verdichtermodellen einstellen.

Zudem wurden die Zubehörkomponenten der Verdichteraggregate technisch überarbeitet. Durch spezielle Verfahren in der Druckschalldämpfung konnten die Druckverluste um bis zu 20% reduziert werden.

Ergänzend werden standardmäßig nur noch Motoren der energieeffizienten Klasse EFF1 eingesetzt. Hieraus ergeben sich weitere Einsparpotentiale je nach Baugröße von bis zu 3 %. Da die Life-Cycle-Costs von Kompressoren zu zwei Dritteln durch den Energieverbrauch bestimmt werden, zahlen sich die Investitionskosten bei der Entscheidung für ein Aerzener Verdichteraggregat bereits nach kurzer Zeit wieder aus.

Des Weiteren konnten gegenüber der Vorgängergeneration die Schallpegel der neuen Baureihe Delta Screw Generation 5 deutlich gesenkt werden, im Schnitt um ca. 6 dB(A) im Einzelfall sogar noch darüber. Dabei wurde weiterhin bewusst auf die Verwendung von Absorptionsmaterial verzichtet. Durch die erheblichen Schallreduzierungen können kostenaufwendige Sondermaßnahmen (Spezial-Schallhauben) von vornherein eingespart werden.

Ein entscheidender Nutzen für den Anwender liegt in der ATEX-Zertifizierung als Funkensperre. Die Umsetzung der europäischen Maschinenrichtlinie 94/9/EG für explosionsgefährdete Bereiche findet in allen Branchen und Einsatzgebieten einen immer höheren Stellenwert. Die Aerzener Verdichteraggregate sind dabei speziell auf die Anforderungen in den Kategorien 2 und 3 für Staub- wie auch für Gaszonen zugeschnitten und entsprechend zertifiziert.

Firma:	Aerzener Maschinenfabrik GmbH Reherweg 28 D-31855 Aerzen
Standnummer:	C:44
Internet:	www.aerzener.com

Agrichema Materialflußtechnik GmbH & Co. KG

AGRICHEMA stellt auf Stand B19 Lösungen aus der Praxis - für die Praxis vor.

Schüttgut-Bunker und -Silos sind Ausgangspunkt für automatisierte Betriebsabläufe und dort auftretende Fließprobleme beeinflussen die Wirtschaftlichkeit von Betrieben in hohem Maße.

AGRICHEMA entwickelt innovative Lösungen zu den unterschiedlichsten Bunker- und Silo-Austragsproblemen mit den drei Systemen SHOCK-BLOWER® , VIBOSTAR® und ROTOSTAR®.

SHOCK-BLOWER® Luftstoßgeräte beseitigen Materialanbackungen und halten Schüttgüter in Fluß. VIBOSTAR® Schwingtrichter tragen Schüttgüter im Auslaufbereich von Silos kontinuierlich aus. ROTOSTAR® Umlaufschnecken entleeren Silos mit flachem Boden

Weitere Komponenten zum Absperrern, Verteilen und Dosieren sowie Lose Verladen von Schüttgütern komplettieren das Lieferprogramm. Dabei kann AGRICHEMA immer eine individuelle und nach wirtschaftlichen Gesichtspunkten ausgerichtete Lösung anbieten; das ist einmalig in der Schüttgutindustrie.

AGRICHEMA setzt dabei neben dem eigenen Know-how und der Eigenfertigung auch auf die jahrelange Erfahrung bewährter Kooperationspartner. Viele Erfindungen, Ideen und Verbesserungen an den Komponenten gehen auf AGRICHEMA zurück, die Inhaber zahlreicher Marken und Patente ist.

Firma:	Agrichema Materialflußtechnik GmbH & Co. KG Feldborn 5 D-55444 Waldlaubersheim
Standnummer:	B:19
Internet:	www.agrichema.com

AVA-Huep GmbH & Co. KG

Zur easyFairs SCHÜTTGUT präsentiert AVA eine Erweiterung des Lieferprogramms um

- Einseitig gelagerte Horizontale Mischer und Trockner Typ HTC-E
- Zylindermischer mit Konusaustrag oder Flachboden HVM

AVA ist einer der führenden Anbieter für Maschinen und Systemlösungen rund um die Kernkompetenz Mischen und Trocknen. Fundiertes verfahrenstechnisches Know-How, hohe Qualität der technischen Umsetzung, umfassende Dienstleistung und intensive Beratung sind der Garant erfolgreicher Prozesstechnologien für zahlreiche industrielle Einsatzfälle.

Dies stellte auch die Basis für die Erweiterung des Produktportfolios um die o.g. Typen HTC-E und HVM dar. Der einseitig gelagerte Horizontaltrockner kommt z.B. für Hochtemperaturanwendungen bis 580°C zum Einsatz und wird ausgedreht, mit einem Schaufel-Wandabstand von 1 mm geliefert.

Der HVM wurde in das Produktportfolio aufgenommen vor allem für Anwendungen, bei denen in vorhandenen Produktionsanlagen und Gebäuden Bauhöhe eingespart werden muss, das Mischergebnis jedoch keinesfalls darunter leiden darf.

Einmal mehr: Produktinnovationen aus dem Hause AVA

Firma:	AVA-Huep GmbH & Co. KG Arzbergerstrasse 10 D-82211 Herrsching
Standnummer:	B:24
Internet:	www.ava-huep.de

DASAG GmbH Verfahrenstechnik-Anlagenbau

Big-Bag-Dosierstation – ein Kompaktgerät zur Entleerung, Dosierung und Förderung

Die DASAG hat eine kompakte und flexible Station entwickelt, mit der Big Bags dosiert entleert werden können und gleichzeitig die entnommene Menge zur Weiterverwendung gefördert wird. Damit werden 3 Arbeitsgänge in einem Gerät automatisiert, für die bisher üblicherweise 3 separate Geräte erforderlich waren. Für Anwender ergeben sich enorme Vorteile, insbesondere in Bereichen, wo es um eine dosierte Zugabe in Mischer und Rührwerksanlagen geht.

Die Anlage wird charakterisiert durch:

- Staubfreies Handling im geschlossenen System
- Einstellbare Fördermengen und Fördergeschwindigkeiten
- Produktionsbedingte Teilentleerung der Big Bags möglich
- Rückführung von überschüssigem Fördergut in den BigBag
- Austragsunterstützung und optimaler Transport mittels Pulverpumpe
- Durch flexibles Anlagenkonzept einsetzbar für einen weiten Bereich von Schüttgütern

Firma:	DASAG GmbH Verfahrenstechnik- Anlagenbau Hauptstraße 93 D-89343 Jettingen-Scheppach
Standnummer:	B:35
Internet:	www.dasag-verfahrenstechnik.de

INFASTAUB GmbH

INFA-JETRON als Aufsatzfilter für Schüttgüter aller Art

Zur Entstaubung von pneumatisch befüllten Silos oder sonstigen Behältern hat die Firma INFASTAUB GmbH aus Bad Homburg Mitte der Neunziger Jahre den INFA-JETRON Aufsatzfilter, Typ AJB 800-980-22P, entwickelt. Die Vorgaben waren, einen robusten und universell einsetzbaren, pneumatisch abgereinigten Entlüftungsfiter zu entwerfen, der sowohl in Anschaffung als auch Unterhalt preisgünstig und wartungsarm sein sollte.

Der AJB entwickelte sich aufgrund seiner Qualitäten zum Bestseller unter den Aufsatzfiltern. Dem hat auch die Fachzeitschrift "Filtration + Separation" Rechnung getragen und verlieh dem Jetron 1999 den "Product Achievement Award - Highly Commended".

Seitdem wurde dieser Filter mit vielen technischen Verbesserungen ausgestattet. So ist der AJB selbstverständlich in ATEX-Ausführung lieferbar, seine Filtermedien sind auf Wunsch zum Einsatz in der Nahrungsmittelindustrie FDA-konform, und zwei verschiedene Schallschutzsysteme ermöglichen den Betrieb in lärmsensiblen Umgebungen.

Seit 2006 ist der INFA-JETRON auch in einer Sonderausführung druckstoßfest bis 1,0 bar Ü verfügbar. Dies wurde von einer unabhängigen Prüfstelle in Explosionstests nachgewiesen und bescheinigt.

Zwar wird jeder Filter entsprechend den Kundenanforderungen individuell ausgerüstet (z.B. antistatische Ausführung, spezielle Filtermaterialien, diverses Zubehör), jedoch können durch lagerhaltige Komponenten bei Bedarf kürzeste Lieferzeiten realisiert werden.

Der AJB wird mit Filterflächen von 7m² (als Schlauchfilter), 22 m² und 31m² (jeweils als Patronenfilter) ausgestattet. Er besticht durch ein großzügig dimensioniertes Edelstahlgehäuse, eine effektive Jet-Puls-Abreinigung mit optionalem Druckschalter zur Einsparung des Druckluftverbrauches, seine einzigartige Wartungsfreundlichkeit (einfacher Wechsel der Filtermedien ohne Werkzeug) und eine hochklassige Verarbeitung. Eine schnelle Ersatzteilversorgung gewährleistet im Schadensfall kurze Ausfallzeiten.

Firma:	INFASTAUB GmbH Niederstedter Weg 19 D-61348 Bad Homburg v.d.H.
Standnummer:	B:43A
Internet:	www.infastaub.de

J-Tec Schüttguttechnik GmbH

J-Tec entwickelt und liefert komplette Systemlösungen für das Handling von nahezu allen pulver- und granulatformigen Schüttgütern.

Unser Lieferprogramm erstreckt sich von der individuellen Komponente bis hin zur schlüsselfertigen Anlage, inklusive der Gebäudetechnik, in nahezu allen Industriezweigen.

So finden unsere Produkte ihre Anwendung in der lebensmittelverarbeitenden und pharmazeutischen Industrie, ebenso wie auch in der chemischen, petrochemischen und kunststoffverarbeitenden Industrie.

Die Zufriedenheit unserer Kunden ist unser höchstes Ziel, deshalb ist es unser Bestreben, unsere Produkte ständig den neuen Erfordernissen anzupassen.

Dank der Erfahrungen unserer innovativen Mitarbeiter sind wir in der Lage, unseren Kunden eine kosteneffektive Gesamtlösung für seine Anwendung, unter Berücksichtigung von Ökologie und Ökonomie, anzubieten.

Die Big Bag Entleerung

Diese Entleereinheit ist aus den folgenden Komponenten zusammengesetzt:

- Aufgabetisch
- Rahmen aus Edelstahl
- Entleerklemme
- Auslauf-Streckvorrichtung
- Spezielle elastische Punktauflage, zur Vermeidung von Vibrationsübertragungen zu weiteren Anlagenkomponenten
- (fakultativ) Vibrationsmotor

Vorteile

- Der Aufgabetisch (möglicherweise in Kombination mit einem Vibrationsmotor) funktioniert als Austraghilfe, damit auch die schwierigsten Pulver ausgetragen werden können.
- Mittels einer Streckvorrichtung wird der Auslauf gespannt, wodurch das Produkt einfacher ausgetragen wird.
- Die staubdichte Entleerklemme ermöglicht eine staubfreie Entleerung.
- Entworfen gemäß EHEDG-Richtlinien (z.B. die Verkabelung ist im Rahmen versteckt)
- Aus der einfachen und geradlinigen Ausführung resultiert eine hohe Zuverlässigkeit und ein geringer Wartungsaufwand

Firma:	J-Tec Schüttguttechnik GmbH Industriestraße 19 D-68519 Viernheim
Standnummer:	A:40
Internet:	www.j-tec.com

KettenWulf Betriebs GmbH

KettenWulf zeigt sich gleich „doppelt umweltbewusst“

Ketten und Kettenräder mit modernster Technologie, Qualität und Zuverlässigkeit

Ob es um den Transport von grobteiligen oder feinkörnigen Schüttgütern geht, ob diese korrosive Eigenschaften aufweisen oder besondere Ansprüche an verwendete Materialien stellen – Ketten Wulf hält die richtigen Lösungen bereit. Als einer der führenden Hersteller von Förderketten, Antriebsketten und Kettenrädern bündelt unser Unternehmen eine Reihe hoch spezialisierter Kompetenzfelder rund um die Betreuung der Kundenprojekte: Entwicklung individueller Lösungen extremster Anforderungsprofile, modernste Technologien in der Produktion, die fachgerechte Montage und auch die nachträgliche Betreuung sind für uns selbstverständlich.

Klappernde Ketten – das war gestern. Heute geht es darum, Geräuschemissionen zu vermeiden und damit die Umwelt zu schonen. Unsere patentierte Geräuschkämpfung an Kettenrädern macht das möglich. Sie sorgt dafür, dass die Kettengelenke nicht mehr in den Lücken des Kettenrades aufschlagen, sondern jeweils definiert in die Zahnücke geführt werden.

Gerade Unternehmen, deren Standorte zum Beispiel in Reichweite von Naherholungs- oder Wohngebieten liegen, möchten wir mit der Geräuschkämpfung vertraut machen und überzeugen. Denn auch eine speziell auf Schüttgüter zugeschnittene Weiterentwicklung der Geräuschkämpfung wird bald bei KettenWulf produziert.

Eine Besonderheit bei der ausgestellten Auswahl an wartungsarmen und schmierlosen Ketten sind die mit lebensdauer-geschmierten Laufrollen. Für die Gelenkteile hat unser Unternehmen verschieden Abdichtungsmöglichkeiten entwickelt, die verhindern, dass Schmutz und Feuchtigkeit ins Gelenk eindringt oder ggf. Schmiermittel nach außen gelangt. Die ökologischen und wirtschaftlichen Vorteile hierbei sind offensichtlich.

Firma:	KettenWulf Betriebs GmbH Zum Hohenstein 15 D-59889 Eslohe-Kückelheim
Standnummer:	B:10
Internet:	www.kettenwulf.com

Kraft Apparatebau und Vertriebs GmbH

Die neue Generation der Regel- und Drosselarmaturen der Baureihe D72 von KRAFT, Wuppertal, bietet dem Anlagenplaner hervorragende Performance für nahezu alle Einsatzzwecke.

Die D72 steht in mehrere Ausführungen zur Verfügung: Der Ringkörper wird je nach Kundenwunsch aus Aluminiumguss (G-Al Si9 Cu3 oder G-Al Mg5), Stahl, VA oder aus Sondermaterialien gefertigt.

Je nach Einsatzgebiet, Medium oder geplanter Betriebstemperatur werden individuell berechnete Spaltmaße gefertigt, die den einwandfreien Langzeitbetrieb der Armatur gewährleisten.

Neben dem Einsatz in klassischen Anwendungsbereichen der Zu- und Abluftregelung sind die Drosselarmaturen somit besonders für die Durchleitung aggressiver und abrasiver Medien bestens geeignet.

Auch Wellen- und Klappentellermaterial sind exakt auf den Einsatzzweck abgestimmt. Deutlich kostensenkend wirkt sich zudem die Auslegung der Drosselklappe für den direkten Einbau in Systemrohr-Anlagen aus.

Die Armaturenflansche werden mit Spannringen unmittelbar in die Rohrleitung (z.B. Rohrsysteme von KMH, Jacob o.ä.) montiert. Es müssen keine zusätzlichen Normflansche oder Losflansche in die Leitung verbaut und mit der Armatur verschraubt werden.

Die Durchflussregelung wird entweder über Handhebel oder automatisiert vorgenommen. Zum Einsatz kommen pneumatische Drehzylinder mit oder ohne Stellungsregler oder elektrische Antriebe von 24V = bis 400 V~. Über entsprechende Wellenflansche können auch kundenspezifische Lösungen zum Einsatz kommen.

Stellungsrückmelder werden entweder konventionell (Endschalter oder Initiatoren) oder als Bussystem (ASI- oder PROFIBUS) ausgelegt.

Die Armaturen von KRAFT stehen auch in ATEX-Ausführung zur Verfügung.

Firma:	Kraft Apparatebau und Vertriebs GmbH Siegersbusch 23-25 D-42327 Wuppertal
Standnummer:	B:25
Internet:	www.kraft-armaturen.de

Motec Ingenieurbüro GmbH

- Erfassung / Filter / Zuluft
- Zentrale Staubsauganlage
- Engineering

Der Wirkungsbereich der MOTEC GmbH gliedert sich in zwei große Bereiche:

der Schadstoffeffassung einerseits:

Als Schadstoffe definieren wir Substanzen, die an bestimmten Stellen vorkommen oder freigesetzt werden, wo sie nicht erwünscht sind – unabhängig von chemischphysikalischen-toxikologischen Eigenschaften. Wir haben es uns als Aufgabe gesetzt, diese Schadstoffe bestmöglich zu erfassen und zwar bei möglichst geringem Absaugvolumenstrom und ungestörtem Arbeitsablauf. Selbstverständlich bieten wir individuell angepasste, für den Kunden optimale Lösungen, sowohl partiell für einzelne Arbeitsplätze als auch ganzheitlich für komplette Fertigungsbereiche. Die Vorzüge unserer Anlagen bestehen darin, dass wir die Schadstoffbelastung beherrschen, indem wir sie direkt an den Entstehungsstellen erfassen, an Stelle einer Kompletteinhausung, die mit Zugangseinschränkung und Ablagerungen verbunden wäre.

und der Zentralen Staubsauganlage andererseits:

Unsere Zentralen Staubsauganlagen bieten eine hervorragende Möglichkeit, den Arbeitsplatz ohne großen Aufwand sauber zu halten. Ein Ejektor, der an eine bestehende Saug- und Filteranlage angeschlossen wird, stellt eine kleinere Lösung dar. Bei größeren Realisierungen kommen eigenständige Zentralgeräte zum Einsatz, wobei sowohl normale Saugstellen mit einsteckbarem Schlauch als auch freitragende Expansionssaugarme sowie kundenspezifisch ausgelegte Maschinensaugstellen angeschlossen werden können. Selbstverständlich wird auch hier jede Anlage speziell auf die Notwendigkeit am Einsatzort angepasst. Die Vorteile der MOTEC-Staubsauganlagen bestehen in modularen und abgestuften Rohrleitungen ohne Muffen, Zentralfilteranlagen mit integriertem Zyklon, individuell ausgelegt und konstruiert, Ex-Ausführung auf Wunsch, zwangsgesteuerten Spülventilen, die die Rohrleitungen freihalten, individueller Steuerung nach Kundenwünschen sowie Expansionssaugarmen mit bis zu 8 m Arbeitsradius und 360° Wirkkreis.

Neuentwicklung

Der MOTEC-Bunkeraufsatzfilter wird mit aufgesetztem Ventilator oder nur mit Ausblashaube angeboten. Er verfügt über eine robuste Bauweise aus Edelstahl und hochbelastbare Starrkörper-Filterelemente, die hohe Filterflächenbelastungen und hohe Staubkonzentration bei garantierten Abscheideleistungen gewährleisten. Wir stellen ihn in verschiedenen Größen, mit unterschiedlichen Anschlüssen und in Sonderausführungen her.

Firma:	Motec Ingenieurbüro GmbH Orleshäuser Str. 51 D-63654 Büdingen
Standnummer:	B:30
Internet:	www.motec-germany.de

NETZSCH-Feinmahltechnik GmbH

Gemeinsam mit der Firma NETZSCH-CONDUX Mahltechnik GmbH in Hanau, Deutschland, bildet die Firma NETZSCH-Feinmahltechnik GmbH mit Hauptsitz in Selb, Deutschland, den Geschäftsbereich Mahlen & Dispergieren innerhalb der NETZSCH-Gruppe. Langfristige Erfahrung, der tägliche Kontakt mit den Kunden und konsequente Entwicklungsarbeit mit mehr als 100 Patenten sichern die technische Kompetenz und verdeutlichen das Qualitätsbewusstsein des Geschäftsbereiches.

In der Nassaufbereitungstechnik ist die NETZSCH-Feinmahltechnik GmbH einer der Weltmarktführer. Die Bündelung an verfahrenstechnischem Know-how und das umfangreiche Maschinenprogramm von Labor- über Produktionsmaschinen bis hin zu kompletten Fertigungslinien ist unsere Stärke. Maßgeschneidert für jede Anwendung stehen Misch-, Knet- und Dispergiermaschinen für niedrig- bis hochviskose Produkte, sowie eine Vielzahl von Nassmahlaggregaten zur Zerkleinerung bis in den Nanometerbereich zur Verfügung.

Inline-Dispergierer Ψ -MIX®

Die Firma NETZSCH-Feinmahltechnik GmbH revolutioniert den Bereich der Mischtechnik. Mit dem Inline-Dispergierer Ψ -MIX® können innerhalb eines kontrollierten Prozesses homogene, feine Dispersionen mit exakt reproduzierbarer Qualität erreicht werden.

Die äußerst effektive und qualitativ hochwertige Vordispergierung des Feststoffes verbessert die Benetzung der Feststoffpartikel und ermöglicht einen Betrieb der Maschine mit höchsten Durchsatzleistungen. Ein herausragendes Merkmal des Ψ -MIX® ist der staub- und emissionsfreie Dispergiervorgang, der in einem geschlossenen Prozessraum stattfindet.

Zusätzlich zeichnet sich die Maschine durch eine im Vergleich zu konventionellen Dispergierern mit Rotor-Stator-Systemen geringere Störanfälligkeit gegenüber Fremdkörpern in Pigmentschüttungen aus. Durch die konstruktive Ausführung des Inline-Dispergierers können sowohl temperaturempfindliche Produkte als auch solche mit einem breiten Viskositätsspektrum verarbeitet werden. Die Feststoffzugabe erfolgt äußerst flexibel entweder über BigBag, Container, Silo oder Sackware. Der Ψ -MIX® ist die prädestinierte Maschine für die Einbindung in automatisierte Anlagen und zur Verarbeitung großer Ansätze besonders in emissionskritischen oder explosionsgeschützten Bereichen.

Firma:	NETZSCH-Feinmahltechnik GmbH Sedanstraße 70 D-95100 Selb
Standnummer:	C:47
Internet:	www.netzsch-feinmahltechnik.de

Vibra Maschinenfabrik Schultheis GmbH & Co.

Kühlschwingförderanlage für die Kühlung von 15t/h 800°C heißem Röstgut

Die Anlage besteht aus drei u-förmig hintereinander angeordneten Schwingförderrinnen mit einer Wärmetauscherfläche von insgesamt etwa 30 m² bei einer Rinnenbreite von 1400 mm. Die größte Einheit ist eine 12 m lange Resonanzförderrinne, die wie die anderen beiden Kühlrinnen als Förder-trog mehrere robuste, einzeln austauschbare Trogelemente mit Kühlböden für Kühlwasser 4 bar besitzt. Die Seitenwände der Trogelemente sind ebenfalls gekühlt. Die einzelnen aneinander-geflanschten Trogteile sind so weit wie möglich baugleich ausgeführt, so dass nur ein geringer Ersatzteilbedarf besteht. Die Kühlböden besitzen ein spezielles Verteilsystem, das den gleich-mäßigen Durchfluss des Kühlwassers auf der gesamten Trogbreite gewährleistet.

Resonanz-Schwingförderer in Modulbauweise

Sowohl in der chemischen als auch in der Nahrungsmittelindustrie werden für logistische Aufgaben zwischen Produktion und Verpackung Schwingförderer für große Förderleistungen und oft auch große Förderlängen benötigt. Die gewünschte Verteilung der Massenströme auf verschiedene Verpackungslinien erfordert hierbei beliebig anzuordnende Abzweigmöglichkeiten in Form von fern-betätigbaren Schiebern, Klappen oder Weichen. Auch nach der Erstinbetriebnahme wird eine hohe Flexibilität in Bezug auf spätere Änderungen der Förderwege erwartet. Diesen Anforderungen kommen Resonanzschwingförderer mit modularem Aufbau, d.h. mit austauschbaren Antriebs-, Feder- und Zwischenauslaufeinheiten entgegen.

Resonanzwendelförderer mit Vibrationsmotorantrieb

Für schwierig zu fördernde Produkte, wie. Z.B. Kautschukkrümel wurden Wendelförderer entwickelt, die als Resonanzsystem mit großer Schwingbreite bei niedriger Schwingfrequenz arbeiten. Die Wendelförderer besitzen als Antriebe zwei frequenzgesteuerte Vibrationsmotoren und benötigen keine Antriebselemente wie Getreide, Schubkurbel, Kupplung oder Riemenantrieb.

Der Hauptvorteil gegenüber bekannten Systemen liegt in dem einfachen Aufbau des Schwingungsantriebs. Außerdem ist aufgrund des Betriebs in Resonanznähe die Antriebskraft im Vergleich zur erregten Masse sehr klein. Entsprechend klein kann die Baugröße der Vibrationsmotoren gewählt werden.

Vibrations-Wirbelrinne

Für die Kristallisation von Kunststoffgranulaten wurde ein inzwischen patentiertes Verfahren entwickelt, das auf einer vibrationserregten Wirbelrinne basiert. Das kontinuierlich arbeitende Verfahren ist sowohl für die wirtschaftliche Herstellung als auch für das Recycling von Granulaten geeignet.

Das untenstehende Bild zeigt den Aufbau einer typischen Anlage:

Über eine Zuteilrinne wird das kalte, amorphe Stranggranulat der Kristallisations-Wirbelrinne zugeführt, in der es ständig von Heißluft durchströmt wird und in einer wirbelnden Bewegung gleichmäßig zum Rinnenende gefördert wird. Der reversierbare VARIO-Antrieb ermöglicht ein Anfahren des Prozesses ohne Anfahrverluste sowie ein schnelles vollständiges Entleeren. Den Weitertransport und die Kühlung übernimmt ein nach-geschalteter Kühlwendelförderer.

Die Vorteile des Verfahrens sind im wesentlichen:

- kompakte Bauweise
- enges Verweilzeitspektrum, gleichmäßige Kristallisation
- geringer Energieverbrauch
- schnelle Reinigung möglich, da keine Einbauten

Firma:	Vibra Maschinenfabrik Schultheis GmbH & Co. Am Großen Ahl 47-51 D-63075 Offenbach
Standnummer:	Z:02
Internet:	www.vibra-schultheis.com

Ystral GmbH

Pulvereintrag in Flüssigkeiten

Der schnelle und staubfreie Eintrag von Pulvern in Flüssigkeiten, das vollständige Benetzen und homogene Dispergieren sind Voraussetzungen für eine saubere Produktion und eine hohe Produktqualität. Bei der ystral Conti-TDS gelangen Pulver und Flüssigkeit über vollständig getrennte Wege in die Maschine und kommen erst direkt in der Dispergierzone miteinander in Kontakt. Dort erfolgt die Dispergierung unter hoher Scherwirkung und Vakuum. Selbst feinste Pulverpartikel werden sofort vollständig benetzt. Es lassen sich Dispersionsqualitäten und Feststoffkonzentrationen herstellen, die mit traditionellen Rührern, Dissolvern oder Injektorsystemen niemals erreichbar sind. Auch schwierige Pulver können problemlos verarbeitet werden. Der Eintrag ist selbst in hochviskose oder schwerfließende Medien möglich. Das Pulver wird direkt aus Säcken, Trichtern, Big-Bags, Containern oder Silos eingesaugt. Je nach Pulvertyp und Maschinengröße sind Eintragleistungen bis über eine halbe Tonne Pulver pro Minute erreichbar.

Mit Hilfe neuentwickelter Werkzeuge ist es nun auch möglich, die Maschine in einen Sechskranz Inline-Dispergierer mit Schergeschwindigkeiten bis zu 42 m/s und Schergradienten bis zu 100.000 s⁻¹ umzurüsten. Der Umbau geschieht einfach und schnell. Dazu brauchen nicht einmal die Rohrleitungen abgekoppelt werden. Die Maschine wird dadurch noch universeller einsetzbar. Die neuen Werkzeuge passen übrigens auch in ältere Maschinen.

Firma:	Ystral GmbH Wettelbrunner Str. 7 D-79282 Ballrechten-Dottingen
Standnummer:	B:14
Internet:	www.ystral.de
