

POWTECH 2010 – Aussteller und Trends

Vom **27. bis 29. April** findet die POWTECH 2010 in Nürnberg statt. Erwartet werden 15000 Fachbesucher zum Austausch mit namhaften Herstellern, Entwicklern und Produktionsexperten. **SILO WORLD** gibt auf diesen Seiten einen kleinen Eindruck vom Aussteller-Geschehen. Die Redaktion der **SILO WORLD** treffen Sie in **Halle 6, Stand 6-273**.

ACO AutomationComponents

Halle 6, Stand 450

Feuchte, Feuchtemessung, Feuchtemesssysteme, absolute Feuchte, Materialfeuchte, Online Messung, relative Feuchte, Wasserdosierung, Wassergehalt, Anzeigergeräte, Regelgeräte, Regler, Transmitter, Luftfeuchte, Feuchtesensoren, Feuchtemesssensoren, Feuchtemessge-

räte, Luftfeuchtetransmitter, Meß- u. Regelgeräte.

Aerzener Maschinenfabrik GmbH

Halle 7, Stand 248

Innovative Gebläse- und Verdichteraggregate Delta Blower Generation 5 bzw. Delta Screw Generation 5. Neue Aerzener Steuerung AERtronic. Innovative ATEX-

Lösungen für Gebläse- und Verdichteraggregate

Agrichema Materialflusstechnik GmbH&Co.KG

Halle 9, Stand 9-535

Individuelle und nach wirtschaftlichen Gesichtspunkten ausgerichtete Lösungen zu den unterschiedlichsten Bunker- und Silo-Austragproblemen mit den drei Systemen SHOCK-BLOWER Luftstoßgeräte, VI-BOSTAR Schwingtrichter und ROTOSTAR Umlaufschnecken. MODUFLEX Verloader zur Lose-Verladung von Schüttgütern und TBMA-Zellenradschleusen.

Altenburger Maschinen Jäckering GmbH

Halle 7, Stand 332

Feinstzerkleinerungsanlage „ULTRA-ROTOR“ zum Mahlen oder gleichzeitigen Mahlen und Trocknen oder Mahlen, Trocknen und Coatieren der unterschiedlichsten Stoffe und Materialien.

AnaTec Deutschland GmbH

Halle 6, Stand 317

Partikelgrößen und -formanalyse von Pulvern und Granulaten von 2 µm bis 115 µm, 3D-Partikelanalyse, Messung von Suspensionen (1 µm - 1.500 µm) Online + Labor, Fließeigenschaften und Staubgehaltsbestimmung, Online-Lösungen für die Produktion.

Arthur Krüger

Halle 7, Stand 349

Technik in Kunststoff, Halbzeuge, Fertigteile, GFK-Anlagenbau, umfangreiches Verschleißschutzwerkstoff-Sortiment. Neuheiten: Fire Fighter, die feuerresistente Erweiterung des Rhino-Hyde Programms. Rhino-Hyde: Verschleißschutzwerkstoff für höchste Ansprüche. Rhinox: 2-Komponentenkleber für Rhino-Hyde Produkte

Wir suchen Sie!

für unseren Standort Landsberg am Lech







40 Jahre erfolgreiche Entwicklung und Herstellung von Geräten, Baugruppen und kompletten Systemen für die automatische Materialzuführung von Schüttgütern lassen uns auch in der Krise wachsen. Wachsen Sie mit uns!

Für das **Geschäftsfeld „solids components“** mit den Kompetenzen „Schüttgüter austragen, befüllen, entleeren, dosieren, wägen, fördern und aufbereiten“ suchen wir einen/eine

Verkaufingenieur/in

mit mehrjähriger Erfahrung im Verkauf von Dosiergeräten und Systemen. Vorausgesetzt werden Kenntnisse der Geräte und Bauteile und die Fähigkeit, überzeugende Lösungen anzubieten und zu verkaufen.

Für das **Geschäftsfeld „solids systems“** mit den Kernkompetenzen „Pneumatische Fördersysteme, Dosier- und Wägetechnik und komplette Siloanlagen“ suchen wir einen/eine

Maschinenbau-Ingenieur/in oder -Techniker/in für Projektierung und Verkauf

mit fundierten Fachkenntnissen und nachweisbaren Erfolgen in Projektierung und Verkauf in unseren Kompetenzbereichen. Wir legen Wert auf die Fähigkeit im Kundengespräch die technisch und preislich richtige Lösung für die Aufgabenstellung, anhand der Produkteigenschaften und Betriebsbedingungen, zu erarbeiten und zu verkaufen.

Die Stellen sind geeignet für Diplom-Ingenieure Maschinenbau oder Maschinenbautechniker mit einschlägiger Berufserfahrung und Interesse und Freude an Beratung und Verkaufstätigkeit.

Wir bieten sichere Arbeitsplätze in einem erfolgreichen Team sowie eine leistungsgerechte Vergütung.

Wenn Sie kundenorientiert und eigenverantwortlich arbeiten und zu überdurchschnittlichem Engagement bereit sind, senden Sie bitte Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen unter Angabe Ihrer Gehaltsvorstellung sowie des möglichen Eintrittstermins an:

solids solutions group, Herr H.J. Linder, Pflitzerstraße 2a, 86938 Schondorf
Mobil: 0170-4472502, E-Mail: personal@solids-systems.de

www.solids.de

Atex Explosionsschutz GmbH
Halle 7, Stand 526

Explosionsunterdrückung, Explosionstechnische Entkopplung, Explosionsdruckentlastung, Berstscheiben, Druckentlastungsklappen, Schnellschlusschieber, Explosionschutzventile.

AVA-Huep GmbH u. Co. KG
Halle 9, Stand 314

Horizontalmischer und Horizontaltrockner. Ringschichtmischer HRM Serie: Die Mischwirkung basiert auf der Grundlage von hohen Umfangsgeschwindigkeiten von bis zu 50 m/ sec. Das Produkt wird durch Zentrifugalkraft nach außen in eine Ringschicht befördert. Maschinentechnologie und Systemlösungen rund um die Kernkompetenz Mischen und Trocknen. Fundiertes verfahrenstechnisches Know-how, hohe Qualität der technischen Umsetzung, umfassende Dienstleistung und intensive Beratung

Brabender Technologie KG

Halle 7, Stand 7-164
 Vibrations-Austragsvorrichtungen für Silos und Behälter

Bückmann GmbH & Co. KG
Halle 7, Stand 352

RFID-Siebrahmen-Identifizierung „screenfid“, Siebspann-Service, Konfektion von Sieb- und Filtergewebe, Sieb- und Filtergewebe aus Metall, Kunststoff und Seide, Lohnaufbereitung (Sieben, Mischen, Zerkleinern, Abfüllen) von Schüttgütern.

B+ W Gesellschaft
Für Innovative Produkte mbH

Halle 6, Stand 113
 FLAER -Förderbandabstreifer, NALTEC –Anlagen zur Befeuchtung, Entstaubung, MATAKT - Luftstoßgeräte

CeramTec-ETEC GmbH
Halle 6, Stand 6-312

Keramik- / PU-Hydrozyklone, ALOTEC-Kugelhahn Dispergierrührer, Stator, Kompaktkrümmer

CHRONOS BTH GmbH
Halle 9, Stand 326

Neuheit: Hygieneabsackanlage für Schüttgüter der Lebensmittelindustrie, Absackanlagen für pulverige Schüttgüter mit Bottom-up Technologie, Absackanlagen

für Offensäcke, Absackanlagen für Ventilsäcke, FFS-Anlage (für Säcke von der Flach- und Schlauchfolie), Befüllsysteme für Großgebilde, Palettieranlagen (klassische Hochmodelle, Kompaktpalettierer mit Greifertechnik, Robotpalettierer), Außenstretchsysteme zur Palettensicherung, Chronos BTH gehört zur kanadischen PREMIER TECH Unternehmensgruppe.

Con-Tec GmbH
Halle 7, Stand 666

Vibrations Techniken, Schwingfördererinnen, Siebmaschinen, Rüttelplattentische. Systeme zur staubfreien losen Verladung von Schüttgut

Daxner Schüttgut-Technologie
Halle 6, Stand 336

LIVE ONSTAGE: Daxner 3D CAD Anlagenplanung, ESA Steuerungstechnik: Anlagen- und Dosiersteuerung, Automatische Kleinkomponentendosieranlage, BIG-BAG Entleerstation, Kontrollsiebmaschine


VIB&PRESS für pulverförmige und klebrige Produkte, Wirbelstromsiebmaschine für den Inline Betrieb bei der pneumatischen Förderung von Schüttgütern, Tankwagen-siebmaschine zur Kontrollsiebung bei der Tankwagenentleerung

Dec Deutschland GmbH
Halle 9, Stand 353


PTS –Sicheres Pulverfördersystem (Vakuum/Druck) mit einzigartigem Filtersystem, Reinigung (CIP) ohne Filtertausch möglich. PTS Feeder Befüllstation kombiniert mit einem DCS System mit hoher Dosiergenauigkeit und hohem Containmentlevel. Big Bag-Entleerstation mit Massageinheit und Absaugtrichter mit integriertem Klumpenbrecher. MPTS –Micro Powder Transfer System, GMP gerechter Probenehmer. Sackentleerstation zum Entleeren von Pulver unter hohem Containment mit anschließender Beschickung zur Beschickung von einem oder mehreren Reaktoren.

NetterVibration


Dosieren von Schüttgut



Netter DosyPack mit Druckluft-Kolbenvibrator
NetterVibration
 Tel. +49 6134 2901-0
 www.NetterVibration.com
 POWTECH Halle 9 Stand 607




Elektrovibratoren




Druckluft-Rotationsvibratoren







Druckluft-Linearvibratoren



Druckluft-Intervalklopfer



Vibration im Dienst der Technik

DERICHS GmbH

Halle 9, Stand 418

Kontinierlicher, Facelift bewährter Chargenmischer, Modulare Dosiergeräte mit SIMATIC Steuerung, Big-Bag-Befüllanlage mit integrierter Hygieneschleuse, Probenehmer

Döscher & Döscher GmbH

Halle 5, Stand 410

Dichteunabhängige Feuchtemessung von Granulaten und Pulvern in der Wirbelschicht

Eichholz Silo- und Anlagenbau GmbH & Co. KG

Halle 9, Stand 507

Massgeschneiderte Komplettlösungen für alle Bereiche der Schüttgutindustrie: Neue Oktabin-Drehstation, Silo-Anlagen aus Aluminium und Edelstahl. Big-Bag-Befüll- und Entleerstation, Schüttgut-Container, Tagesbehälter, Mehrkammerbehälter, Mischcontainer aus Aluminium und Edelstahl

EMDE Industrie-Technik GmbH

Halle 9, Stand 126

Neues Chargiersystem BATCHBIN

FIKE Deutschland

Halle 6, Stand 368

Flammenlose Druckentlastung 11.1 – Die neue Generation

FRITSCH GmbH

Halle 6, Stand 6-121

Neue Lösungen zum Mahlen und Messen: Laser-Partikelmessgerät ANALYSETTE 22 MicroTec plus mit Trocken-Dispergier-einheit. Planetenmühlen premium line – schnell und sicher mahlen. EASY GTM – zur Messung von Gasdruck und Temperatur während der Mahlung. Schneidmühlen mit FRITSCH-Zyklon. DynaSizer ANALYSETTE 12 – zur Messung von Nanopartikeln durch dynamische Lichtstreuung.

Gericke GmbH

Halle 6, Stand 6-311

Neu: Multiflux-Mischer GMS 1400 ECD. Neu: Hygienische Kleinmengendosierwaage DIW-PE-GZD200, Saugfördersystem GV5, Dichtstromfördersender-System pneuwork, Differentialdosierwaage DIW-200

HECHT Technologie GmbH

Halle 9, Stand 431

Vakuum-Fördersystem für Hygiene-Anwendungen ProClean Conveyor, Folien-Isolatoren für Probenahme aus Fässern und Auswaage aus Fässern in Beutel. Containmentsysteme für das geschlossene Feststoffhandling.

Hense Wägetechnik GmbH

Halle 9, Stand 339

Wägesysteme für Silos (auch nachrüstbar), Bandwaagen und Schüttstromwaagen, Mikrowellen-Durchsatzmessung in Rohrleitungen, Infrarot Feuchtemessung mit LED Lichtquellen, Wägetechnik für Silos über 1000t

Herding GmbH Filtertechnik

Halle 7, Stand 529

Herding (R) Filtertechnik: Objektabsaugung und System für alle Herstellungsprozesse von Solida, Herding (R) Sinterlamellenfilter: Arbeits- und Produktionsschutz bei hochwirksamen Stoffen, Filtergeräte für alle Prozesse, PharmEX Spezialfilter nach ATEX, Geschlossene pneumatische Staubbeförderung, Kontaminationsfreie Staubentsorgung, Vom Filterelement zum kompletten Entstaubungssystem, Systemlösungen für Schüttguthandling mittels filternder Abscheider

HUP Verschleißschutz GmbH

Halle 6, Stand 306

Verschleißfeste Auskleidungen von Trichtern, Behälter und Mixer, Wolfram-Karbid-Panzerung von Separatorschnecken, Diamant-Rundschleifen von Wolfram-Karbid gepanzerten Separatorschnecken, keramische Beschichtung von Trichtern, keramische Auskleidung von Rohrbögen

Infastaub GmbH

Halle 9, Stand 105

Siloaufsatzfilter in rechteckiger Bauweise, Ohne Änderung der Anschlussflansche auf den Silos, Wechsel der Filtermedien mit wenigen Handgriffen und ohne Werkzeugeinsatz.

JACOB ROHRSYSTEME

Halle 6, Stand 222

Rohrsysteme nach dem Baukastenprinzip (DN 60 - 800 mm). Leichtbausystem in Wandstärken von 1 - 3 mm mit besonders montagefreundlicher Spannringverbin-

dung oder als Losflanschsystem. Material pulverbeschichtet, verzinkt oder in Edelstahlqualität. Auf der POWTECH Demonstration von Neuheiten im Programm der 2-Wegeverteiler, im Schieberprogramm und bei den Drosselklappen, sowie Sonderlösungen für kundenspezifische Anforderungen.

JAUDT Dosiertechnik

Maschinenfabrik GmbH

Halle 7, Stand 438

JAUDT VARIO Schleuse, ExZü und ATEX-Schleuse, Easy Clean Twice Schleuse, Tangentialschleuse, Filterschleuse

Kalenborn Kalprotect GmbH & Co. KG

Halle 7, Stand 165

Planung, Herstellung, Verarbeitung und weltweite Montage von hochabriebfesten Verschleißschutz-Auskleidungen aus keramischen, metallischen und plastischen Werkstoffen zum Schutz von pneumatischen und hydraulischen Rohrleitungen sowie Anlagenkomponenten

Kersting GmbH, Sampling & Grounding

Halle 6, Stand 240

LKW-Probenahmesysteme für die zeitsparende, automatisierte Probenahme von Schüttgütern, Pellet-Haltbarkeitstester, Insektomaten

KREISEL GmbH & Co. KG

Halle 6, Stand 262

Pneumatische Förderanlagen, ZRS auch in Sonderstahl und Ex-Ausführung. Absperrschieber und Pendelklappen

LIEBHERR Mischtechnik GmbH

Halle 6, Stand 318

Feuchtemesseinrichtungen für Schüttgüter (Sande, Stäube, Pellets, Granulate). Wassergehaltsbestimmungen für Emulsionen (Schlämme, Öle, Farben u. Lacke bis hin zu Lebensmitteln wie Margarine). Ex-geschützte Ausführungen nach Atex (bis Zone 20 bzw. Zone 0)

Listenow GmbH & Co.

Halle 9, Stand 310

Verladeeinrichtungen für die lose, staubfreie Verladung von Schüttgütern, Verlaideschläuche für abrasive Schüttgüter, Patentierter transparenter Spezialschlauch, KlappTreppen, Kompensatoren, Filter, Winden, Ersatzverlaideschläuche.

FRANZ LUDWIG GESELLSCHAFT FÜR MESS- UND REGELTECHNIK MBH

Halle 6, Stand 424

Neuheiten: portables Langzeit-Feuchtemessgerät für Bauwerke, netzunabhängige Feuchtemesssysteme für den Online-/Chargenbetrieb mit kabelloser Signalübertragung und Möglichkeit der Messwertabfrage über GSM-fähige Mobiltelefone. Ausstellungsprogramm: stationäre Mikrowellen-Feuchtemessgeräte für Misch-/Schüttgüter im Online-/Chargenbetrieb zur Optimierung von Produktionsprozesse, portable Feuchtemessgeräte für Labor und Produktion, hochverschleißfeste Temperaturfühler für Misch-/Schüttgüter, individuelle Halterungssysteme.

Mahr GmbH

Halle 6, Stand 211

Armaturen für Siloanlagen: Silo – Befüllung, Silo – Entleerung, Dosierung, Verwiegung, Mechanische Förderung, Pneumatische Förderung

Martin GmbH

Halle 7, Stand 642

Projektierung, Herstellung und Vertrieb von Maschinen und Anlagen im Mühlen-, Futtermühlen, Recycling- und Silobereich. Silo-System "Ingma" in Stahl-Systembauweise, Hammermühlen, Mikro-Dosieranlagen, Trogförderschnecken, Zellenrad-schleusen. Separate Edelstahlfertigung.

Masterflex AG

Halle 9, Stand 547

Schläuche&Verbindungssysteme, wie z.B. die neuentwickelte Master-TPA Schlauchserie. Innovative Anschluss- und Verbindungssysteme. Antistatische u. elektrisch ableitfähige Schläuche gem. TRBS 2153 (ehem. BGR 132). Bewährte Schlauchtypen der Master-PUR-Serie. Vielseitige Ausführungen der Master-Clip-Serie. Absaug- und Förderschläuche aus lebensmitteltauglichem Polyurethan (PU) sowie Schlauchverbindungssysteme mit zertifizierter Eignung für den direkten Lebensmittelkontakt.

Mettler-Toledo GmbH

Halle 9 Stand 620

Wägetechnik für Automatisierung und Anlagenbau: Feststoff-Dosierung mit integrierter Wägetechnik. „Loss-in-Weight“

Prozesse speziell für die Pharma und Foodindustrie.

Wäge- und Prozessterminals der neuesten Technologie für automatische Abfüll- und Dosieranwendungen sowie der Integrationsfähigkeit auf der daten- und steuerungstechnischen Ebene.

Lösungen zur Produktinspektion und Online-Partikelanalyse.

MikroPul GmbH

Halle 8 Stand 220

Entstaubungsanlagen/Gasreinigung. Advantaflo-Einlasstechnologie (Cascadair/Expandiffuse) MikroFix Befestigungstechnik für Blasrohre in Schlauchfilteranlagen. IMV Pro Abreinigungssystem.

Mütec Instruments GmbH

Halle 9, Stand 131

HUMY 3000 - Online-Feuchtemessung von Feststoffen/Schüttgütern
MF 3000 – Berührungslose Online-Durchflussmessung von Feststoffen/Schüttgütern. FlowSWITCH Serie -Berührungslose Materialflussüberwachung von Feststoffen/Schüttgütern.

Gesellschaft für Planung, Maschinen-und Mühlenbau Erhard Muhr mbH

Halle 9, Stand 113

Verladetechnik: Muhr Verlademobil.

Muhr staubfreies Verladeteleskop MVS-TD. Mischtechnik: Muhr 3D.SMischer

NERAK GmbH Fördertechnik

Halle 7, Stand 7-265

Winkelbecherwerk für den Transport von Baustoffmischungen. Pendelbecherwerk für hohe Förderleistungen

NetterVibration

Halle 9, Stand 607

Druckluft-Linearvibratoren Serie NTK, NTS, NTP. Druckluft Intervallklopfer Serie PKL. Rotierende Druckluftvibratoren Serie NCB, NCR, NCT, NVT. Elektrische Außenvibratoren Serie NEG, NEA, NED. Hydraulik-Außenvibratoren Serie NHG. Vibrationsstische Serie VT, VTR, VTW: Speziell auf Kundenwunsch entwickelte Anlagen zum Verdichten von Schüttgütern, für Testzwecke oder andere Einsätze in der Industrie. Antriebe: pneumatische, elektrische oder hydraulische Vibratoren.

NORRES Schlauchtechnik GmbH & Co. KG

Halle 6, Stand 6-468

Neue ableitfähige Schlauchfamilie PUR AS ohne migrierende Antistatika. CONNECT Einbindesysteme zur Einbindung der Polyurethanschläuche für alle gebräuchlichen Anschlusssysteme. Abriebfeste stahldraht-

Ystral

Conti-TDS

Pulver einsaugen, benetzen, dispergieren



- ▶ Staub- und verlustfreies Pulvereinsaugen
- ▶ Effektive Förderung und Transport
- ▶ Ideale Pulverbenetzung und Dispergierung
- ▶ Vollständige Desagglomeration
- ▶ Einsaugen von Flüssigkeiten und Gasen
- ▶ Hohes Rationalisierungspotential
- ▶ Patentiertes System



Wir stellen aus: PowTech 2010 Nürnberg Halle 6 Stand 307

www.ystral.de

ystral gmbh processtechnik+ maschinenbau
Wettelbrunner Straße 7 D-79282 Ballrechten-Dottingen
Tel. +49 (7634) 5603-0 Fax: +49 (7634) 5603 99
Email: ystral@ystral.de WEB: www.ystral.de

armierte Polyurethanschläuche mit besonderer Eignung für einen hohen Durchsatz an abrasiven Feststoffen.

NORO Gesellschaft für Rohrsysteme mbH

Halle 6, Stand 258

Rohrleitungs- und Verteilersysteme, staubdichter Drehrohrverteiler, Rohr- und Formteile, pneumatische und motorische Klappkästen, Rohrverbindungselemente, Sonderanfertigungen, Verschleißschutz. Neuheit: Universalklappkasten wahlweise mit allen Betätigungen (manuell / handbetätigt, pneumatisch / Drehantrieb, motorisch / mit Drehantrieb, usw.) und kundenspezifischen Endschalterlösungen ausgestattet.

OPDENHOFF Technologie GmbH

Halle 7, Stand 144

Entwicklung, Planung und Fertigung kompletter IT- und Automatisierungs-Systemlösungen für das industrielle Wiegen, Mischen, Fördern und Lagern von Schüttgütern und Flüssigkeiten.

Neueste Entwicklungen im Bereich der IT-, Prozess- und Gebäudeautomation. Datenerfassungstools, Wartungstools, Optimierungstools und Rückverfolgungstools. Neue modulare OPDwin Prozessplattform für einfache, transparente und klare Programmstrukturen mit individueller Erweiterung und Wartung.

Parsum GmbH

Halle 7, Stand 551

Inline-Partikelsonde IPP 70-SLe ATEX-zertifizierte Sonde für die Partikelmessung in Zone 0 bzw. Zone 20 für den Einsatz in Misch und Granulierprozessen in der chemischen und der Pharmazeutischen Industrie.

P+W Metallbau GmbH&CoKG

Halle 7, Stand 449

Silotechnik

REMBE GmbH Safety+Control

Halle 6, Stand 240

Elevator Ex II Sicherheitskonzept für Becherwerke, Trogkettenförderer und Transportsysteme. 3D-LevelScanner zur präzisen Überwachung von Füllstand, Volumen und Masse in allen Behältertypen.

Th.Scholten GmbH&Co.

Halle 7, Stand 522

SC-Verschleißmanagement mit den Produkten Schmelzbasalt, Hartsteinzeug, Zirkonoxid-Keramik, Aluminiumoxid-Keramik, SC-Wear-Stop, verschleißfest ausgekleidete Rohr- und Anlageteile.

Segler-Förderanlagen

Maschinenfabrik GmbH

Halle 9, Stand 328

Förderanlagen, Förderschnecken, Prozessschnecken, Mischer und Spezialmaschinen, Doppelwellenschneckenförderer, Konusschneckenmischer, Doppelwellenmischer, Becherwerk.

Ing. Siegmund Henning Anlagentechnik GmbH – SHA GmbH

Halle 9, Stand 112

Förderschneckenprogramm inkl. ATEX zertifizierte Förderschnecken Informationen zur neuen 3D-Laserbearbeitung, NEU – SHA Mischtechnik!

SSB Wägetechnik GmbH

Halle 8, Stand 118

Industrie Waagen, Absackmaschinen, Container-Füllsysteme, Service Produkte: Granulatwerfer Schleuderband, Big-BagOktabinBefüllanlage, Multi-FillBruttowaagen, Verladewaage-Verladesysteme für LKW und Container-Befüllung, Neue FFSAbsackmaschine.

S.S.T.-Schüttguttechnik Maschinenbau GmbH

Halle 7, Stand 140

Komponenten im neuen Hygienik-Design nach HACCP-Richtlinien und Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, ATEX Schutzsysteme mit druckstoßfesten und flammendurchschlagssicheren Zellenradschleusen, Geräte und Lösungen für das Schüttguthandling zum Austragen, Mechanisch Fördern, Befüllen von Silofahrzeugen, Big-Bags, Fässern etc., Entleeren von Containern, Big-Bags, Säcken etc., Pneumatisch Fördern, Dosieren und Wiegen mit neuem „Fine dosing“ Programm, Verschlüsse und Verteiler, Knollenbrecher.

S.T.I.F.

Halle 8, Stand 317

Belt, Elevator bucket Jet, Compression coupling, Automated Magnetic Separator, Slide valve.

system-technik GmbH

Halle 7, Stand 140

Pneumatische Fördersysteme für Schüttgüter mit schonender Langsamförderung als Druck-Pneumatik oder Saug-Pneumatik mit solids PULS PNEU und solids VACU DENSE, neue Dosier- und Wägetechnik für Schüttgüter mit Lösungen für jede Genauigkeit, Aufbereitungs- und Prozesstechnik, Lager- und Austragsysteme, Silos, Container, BigBags. Prozessautomatisierung, Intralogistik.

SWR engineering Messtechnik GmbH

Halle 6, Stand 443

Programm: Systeme zur Schüttstrommessung, Systeme zur Materialdetektion, Staubdetektionssensoren/Filterwächter, Systeme zur Feuchtebestimmung in Schüttgütern. Neuheiten: Feuchtesensoren für Prozesstemperaturen bis 120°C, ATEX-Zertifizierte Feuchtesensoren für Zone 20 und 0.

Sympatec GmbH

Halle 7, Stand 7-270

HELOS, RODOS, WINDOX&Co. Laserbeugungssystem zur trockenen und nassen Partikelgrößenanalyse von Pulvern, Suspensionen, Emulsionen und Sprays mit Fraunhofer- und MIE-Auswertung im Messbereich von 100 Nanometern bis 8750 Mikrometern.

QICPIC&PICTOS oder PICTIS dynamische Hochgeschwindigkeits-Bildanalyse zur Partikelgrößen- und Formbestimmung in Labor u. Prozess von 1 Mikrometer bis 20.000 Mikrometer. PCCS Partikelgrößen- u. Stabilitätsanalyse an opaken Suspensionen und Emulsionen mit Photonkreuzkorrelationsspektroskopie von 1 nm bis 10µm. TWISTER&MYTOS oder MYTIS Laserbeugung - In-line Partikelgrößenanalyse inklusive Trockendispergierung und repräsentativer Probenahme. OPUS –Ultraschall extinction Partikel- und Tropfengrößenanalyse hochkonzentrierter Suspensionen und Emulsionen im Prozessumfeld.

TransiTec Anlagenbau GmbH

Halle 7, Stand 7-262

mechanische Siloaustrags- und Dosiergeräte, mechanische und pneumatische Förderung, volumetrische und gravimetrische Dosierung, Big-Bag Befüll- und Entleerstationen, Sackschütten mit und

ohne Entstaubung, Austragshilfen für brückenbildende und schwerfließende Schüttgüter.

Tridelta Siper GmbH

Halle 9, Stand 359

Belüftungseinsätze gegen Austragsprobleme schwer fließender Güter
Formteile und Schweißkonstruktionen aus hochporösen Werkstoffen wie PE, CrNi-Stahl und Bronze nach Kundenwunsch.

UWT Level Control GmbH

Halle 5, Stand 326

Füllstand -Messtechnik auf höchstem Niveau

VEGA Grieshaber KG

Halle 5/5, Stand 272

Die VEGA Grieshaber KG präsentiert sich im Rahmen der POWTECH 2010 mit Messgeräten für Füllstand-, Grenzstand- und Druckmessung sowie übergreifenden Dienstleistungen und Software. Im Mittelpunkt des Messegeschehens stehen die Radarsensoren VEGAPULS 67 und 68 für die berührungslose Messung von Schüttgütern. Wo andere Messverfahren entscheidende Schwächen aufweisen, messen die kompakten VEGAPULS-Sensoren mit 2-Leiter-Technik – auch während der Befüllung, bei Staub oder großer Hitze. Weitere Neuheiten sind die Mikrowellenschanke VEGAMIP für sichere Grenzstanderkennung von Schüttgütern, die radiometrischen Sensoren PROTRAC und PLICSMOBILE – die neue Komponente zur Prozessdatenübertragung per GSM/GPRS.

Volkman GmbH

Halle 6, Stand 6-205

Pneumatische Vakuumpförderer zum Absaugen, Fördern und Beschicken von Pulvern, Granulaten, Stäuben und Kleinteilen, mit Förderleistungen von 10-10.000 kg/h, Speziallösungen für das Pulverhandling wie Wiegen, Dosieren, Tablettenfördern.

VSR Industrietechnik GmbH

Halle 6, Stand 348

VSR BLASTER®Luftkanonen und Lufinjektoren zur pneumatischen Beseitigung von Verstopfungen und Anbackungen in Bunkern, Silos und im Hochtemperaturbereich. DUSTEX®Wasserdispersionssystem zum Niedernebeln von Industriestaub. VIBREX®Förderbandabstreifer zur Reinhaltung von Förderbandanlagen. CAREX®Segmentblock-System zur Abdichtung von Übergabeschürren. LINEX®Förderbandzentrierrollen für den Geradeauslauf von Förderbändern

WAM GmbH
Halle 7, Stand 560
Förderschnecken und Geräte zum Dosieren sowie Austragen von Pulvern und Granulaten. Messe-Schwerpunkt: Entstaubungstechnik. Produkt-Neuvorstellung „HOPPERTOP“, kompaktes EntlüftungsfILTER für Zwischenbehälter und Behälterwaagen. Besonderheit diesjähriger Powtech: Interessierte können Zusammenspiel der WAM Komponenten auf einer Testanlage in Modena live mitverfolgen.

WAM GmbH

Halle 7, Stand 560

Förderschnecken und Geräte zum Dosieren sowie Austragen von Pulvern und Granulaten. Messe-Schwerpunkt: Entstaubungstechnik. Produkt-Neuvorstellung „HOPPERTOP“, kompaktes EntlüftungsfILTER für Zwischenbehälter und Behälterwaagen. Besonderheit diesjähriger Powtech: Interessierte können Zusammenspiel der WAM Komponenten auf einer Testanlage in Modena live mitverfolgen.

Warex Valve GmbH

Halle 6, Stand 164

Schutzsystem, Rotary Valve, Dosierklappe, Absperrklappe mit APS-System (Air Pressure Sealing) in zentrischer und exzentrischer Bauform, Schüttgutkugelhähne, Quetschventile, komplettes Herstellungsprogramm Atex-Zertifiziert. Besonderheit: Schutzsystem für KST Werte bis 1000 bar xm/sec.

Windmüller & Hölscher KG

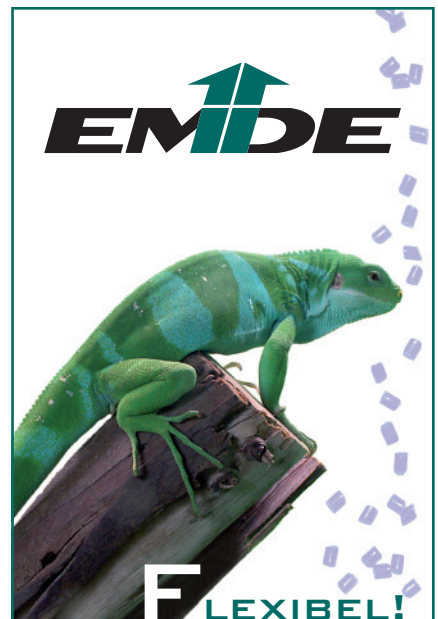
Halle 9, Stand 9-454

FFS - Absackanlagen für frei fließende und für stark staubende/ nicht frei fließende Schüttgüter

yaltral GmbH

Halle 6, Stand 307

Pulvertransport- und Pulverbenetzungsmaschinen, Mischen, Mischdispersionen, Chargen- und Inline-Dispersionen, Fasshandling System. Schwerpunkte: Mischen, Dispersionen, Mischdispersionen (Dispersion), Homogenisieren, Lösen, Suspensionen, Emulgieren, Pulverbenetzung und staubfreier Pulvereintrag.



FLEXIBEL!

LEISTUNGSSTARK!

ANPASSUNGSFÄHIG!

- ▶ **ABSPERREN**
- ▶ **AUSTRAGEN**
- ▶ **DOSIEREN**
- ▶ **ENTLEEREN**
- ▶ **FÖRDERN**
- ▶ **FÜLLEN**
- ▶ **MISCHEN**
- ▶ **STAUBSAUGEN**
- ▶ **STEUERN**
- ▶ **TEMPERIEREN**
- ▶ **WÄGEN**

EMDE Industrie-Technik GmbH
Koppelheck ♦ D-56377 Nassau
Telefon +49 (0) 26 04-97 03-0
www.emde.de ♦ info@emde.de

**solids in
motion**